

Delta

Soluciones de recepción y preparación de la uva,
de la viña a la bodega.



La gama Delta

El objetivo de calidad en el momento de recepción de la uva generalmente es muy grande, ya que tiene una influencia directa en la calidad final del vino.

La liberación de mostos puede empezar ya durante la recolección (vendimia mecanizada), continuar durante el transporte, recepción en bodega, bombeo... y finalizar con el prensado.

La idea fundamental es no dañar la uva, para lo cual optimizamos las intervenciones físicas o reducimos al mínimo la presión mecánica, y esto en todas las etapas del procesamiento de la uva.

Nuestra oferta de productos de la gama Delta le ayudará desde la fase de recepción hasta la de termovinificación, pasando por la separación de la uva, despalillado, estrujado, bombeo o incluso el transporte. Descubra todo lo que ofrece la gama Delta.

Recepción de la uva





Remolque Delta RV / RVE / REC



Recepción y traslado de la uva.

Los remolques vibratorios y basculantes Delta RV/ RVE reciben y trasladan la uva, de vendimia manual o mecánica, desde el viñedo hasta la bodega.

Eficacia garantizada

Los remolques Delta RV y RVE distribuyen la uva de forma homogénea y sin triturarla. El escurrido de los jugos libres se ve facilitado por la existencia de drenajes desmontables y de unos depósitos laterales dotados de trampillas de inspección. Los jugos pueden estabilizarse a su llegada al depósito.

Todos los componentes en contacto con la uva y el jugo cumplen la regulación vigente sobre materiales en contacto con productos alimentarios.

Mantenimiento sencillo

Los remolques Delta RV/RVE requieren poco mantenimiento y entretenimiento mecánico. El acceso al interior del remolque permite una fácil limpieza.

Seguridad para los usuarios

Los volquetes RV/RVE tienen la homologación europea para volquetes de uva arrastrados por cualquier tipo de tractor. Cuentan con un dispositivo de frenado por inercia.

Además, el volquete cuenta con una barra antiempotramiento y patas antivuelco. Este dispositivo es compatible con cualquier tipo de tractor.

	RV 30	RV 40	RV 50	RVE 30	RVE 40	RVE 50	
Capacidad	33	43	52	33	43	52	hl
Anchura del cajón	1,62	2,02	2,22	1,62	2,02	2,22	m
Altura de carga	1,76	1,76	1,76	1,90	1,90	1,90	m
Altura de vaciado de la bandeja en horizontal	1,26	1,26	1,26	2,42	2,42	2,42	m
Altura de vaciado de la bandeja en inclinación máxima	1,04	1,04	1,04	2,17	2,17	2,17	m

Opciones

- Lona de protección (RV/RVE)
- Cámara de retroceso
- Central hidráulica (RV/RVE)
- Mando eléctrico (RV/RVE)
- Guardabarros
- Rejillas (RV/RVE)

- Estribo (RV/RVE)
- Sistema de sulfitado de los depósitos (RV/RVE)
- Estrechador de bandeja (RV/RVE)
- Trampilla trasera para tolva (RV/RVE)
- Válvulas



Tolvas vibratorias Delta AEV



Recepción y traslado de la uva.

Las tolvas vibratorias Delta AEV permiten recibir y transferir la uva de vendimia manual o mecánica. Tolva de capacidad de 30 a 150 hl. Son esenciales para un despalillado óptimo.

Eficacia garantizada

Los tolvas vibratorias Delta AEV distribuyen la uva de forma homogénea y sin triturarla. El escurrido se ve facilitado por la presencia de una rejilla de barrotos trapezoidales totalmente desmontable.

Esto evita las obstrucciones y ahorra tiempo. Si se combina con los drenajes, se aumenta la capacidad de escurrido. Estas tolvas se ajustan a todo tipo de volquete para adaptarse a su entorno de trabajo concreto.

Seguridad para el usuario garantizada

El hecho de no tener piezas mecánicas móviles hace que las tolvas vibratorias Delta AEV sean verdaderamente seguras para el usuario.

Todas las partes de la tolva en contacto con la uva son de acero inoxidable, lo que garantiza la seguridad alimentaria.

Mantenimiento sencillo

Las tolvas Delta AEV requieren poco mantenimiento y entretenimiento mecánico. El hecho de que no haya retención en las esquinas de la tolva y la posibilidad de desmontar la bandeja facilitan su mantenimiento.

	AEV 307	AEV 407	AEV 507	AEV 607	AEV 807	AEV 510	AEV 610	AEV 810	AEV 1010	AEV 1210	AEV 1510	
Capacidad de la tolva	30	40	50	60	80	50	60	80	100	125	150	hl
Longitud	4250	4250	4250	4420	4800	4250	4250	4500	4800	4800	4800	mm
Anchura	2030	2200	2215	2560	3150	2200	2215	2780	3140	3140	3140	mm
Altura de carga	1980	2050	2220	2260	2505	2100	2270	2400	2550	2750	2960	mm

Opciones

- Extensión antisalpicaduras

Tolvas vibratorias basculantes Delta CV / CVE



Recepción y traslado de la uva

Alimentan tanto despalladoras y mesas de selección como sistemas de selección automatizada (tipo Delta Vistalys) y prensas.

Eficacia garantizada

Las tolvas vibratorias y basculantes Delta CV/CVE distribuyen la uva de forma homogénea y sin triturarla. El escurrido se ve facilitado por la presencia de una rejilla de barrotos trapezoidales totalmente desmontable. Esto evita las obstrucciones y ahorra tiempo.

Todas las partes de la tolva en contacto con la uva son de acero inoxidable, lo que garantiza la seguridad alimentaria.

Mantenimiento sencillo

Las tolvas Delta CV/CVE requieren poco mantenimiento y entretenimiento mecánico. El hecho de que no haya retención en las esquinas de la tolva y la posibilidad de desmontar la bandeja facilitan su mantenimiento.

Seguridad para el usuario garantizada

El hecho de no tener piezas mecánicas móviles hace que las tolvas vibratorias y basculantes Delta CV/CVE sean verdaderamente seguras para el usuario.

	CV 35	CV 45	CV 55	CV 65	CVE 35	CVE 45	CVE 55	CVE 65	CVE80	
Capacidad	33	43	52	65	33	43	52	61	80	hl
Volumen de los cilindros hidráulicos	1+7	1+7	1+7	-	2+7	2+7	2+7	7+7	22+17	l
Altura de carga	1760	1760	1760	2150	1900	1900	1900	1650	1850	mm
Altura de vaciado de la bandeja en horizontal	1260	1260	1260	1030	2200	2420	2420	2160	2860	mm
Altura de vaciado de la bandeja en inclinación máxima	1040	1040	1040	980	2170	2170	2170	2080	2830	mm
Anchura	1620	2020	2220	2640	1620	2020	2220	2650	2800	mm

Opciones

- Variador para bandeja vibratoria

Despalilladoras de jaula giratoria Delta Évolution 2/4/6/8/10



Despalillado de la uva

El árbol y la jaula giran en el mismo sentido para evitar el efecto de cizallamiento en la uva. El árbol está descentrado, lo que permite la desobstrucción de la rejilla y evita la trituration de los escobajos.

Eficacia garantizada

Las despalilladoras Delta Évolution ofrecen un procesamiento cuidadoso de la uva en el modo de uva frágil. Garantizan el cuidado de la uva durante el despalillado. Dependiendo de la configuración, el porcentaje de uva reventada en la variedad pinot noir se reduce del 75 al 25 %. Esta eficacia se da con pinot noir, syrah, cabernet, gamay o incluso riesling. Es posible integrar directamente una estrujadora.

Mantenimiento sencillo

Las despalilladoras Delta Évolution requieren poco mantenimiento y entretenimiento mecánico. El acceso a la jaula simplifica la limpieza y garantiza una gran higiene.

Seguridad para los usuarios

Para garantizar la seguridad del usuario, las despalilladoras se detienen si se manipulan las cubiertas laterales.



	Évolution 2	Évolution 4	Évolution 6	Évolution 8	Évolution 10	
Caudal máximo con árbol y jaula estándar*	20	30	50-55	70-80	85-110	t/h
Longitud	2290	2820	2990	3235	3631	mm
Anchura	945	1190	1160	1262	1416	mm
Altura	800	1020	1190	1310	1480	mm
Peso en vacío	260	380	560	780	1290	kg

* A título indicativo, variable en función de la variedad y estado de la uva, del tipo de vendimia (manual o mecánica) y de la configuración de la despalilladora.

Opciones

- Árboles
- Jaulas
- Tolvas

- Soportes del chasis
- Rampa de lavado
- Canalización granos
- Dispositivo de arrastre de la estrujadora



Despalilladoras de jaula giratoria Delta Oscillys



Despalillado limpio y preciso mediante movimiento pendular.

Nuestras Oscillys utilizan la oscilación de gran amplitud de una jaula para despegar por inercia la uva del raspón preservando la integridad de la uva.

Eficacia garantizada

Las despalilladoras Delta Oscillys le ofrecen la posibilidad de combinar una gran capacidad de despalillado en unas dimensiones reducidas. La uva es alimentada por gravedad a una jaula, sin batidor ni árbol.

Las uvas y los escobajos son recogidos en un separador de rodillos.

Existen dos tipos de jaula, dependiendo del modelo.

- En las Delta Oscillys 50, la jaula de PEHD es de poca longitud.

- En las Delta Oscillys XM/XL, la jaula de gran anchura y forma pentagonal garantiza el tratamiento de las uvas en una sola capa en la zona central.

El usuario puede regular la velocidad de oscilación, el tipo de jaula y la separación y velocidad de los rodillos en función de la variedad de uva y de su estado sanitario y de maduración.

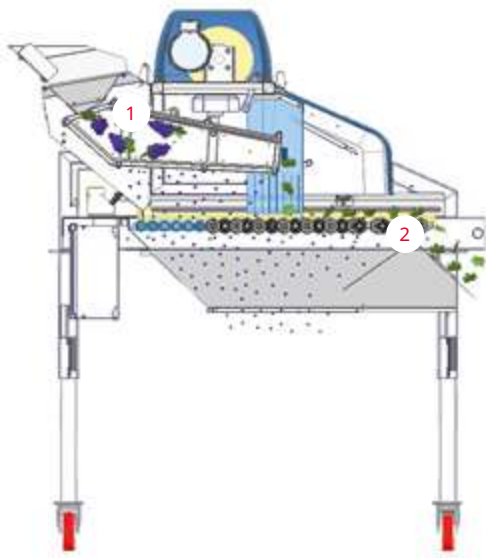
Mantenimiento sencillo

La accesibilidad de las boquillas de engrase permite una limpieza fácil y rápida.



Mención





Funcionamiento de las Delta Oscillys XM/XL

Este sistema de despalillado exclusivo y patentado (3 patentes) permite un despalillado eficaz en términos cuantitativos. La uva es alimentada por gravedad a una tolva y a una jaula de gran anchura (1).

Las dos zonas del selector (2) le ofrecen una calidad de separación óptima gracias a la calidad del despalillado. Este habrá preservado la integridad de las uvas sin rasgar los escobajos ni los residuos vegetales (hojas, peciolas). Con las Delta Oscillys se reduce significativamente la tasa de residuos vegetales, La ratio* es de entre 0,2 % y 0,5 %, frente a 2-4,5 % de una despalilladora tradicional.

* A título indicativo, variable en función de la variedad y estado de la uva y del tipo de vendimia (manual o mecánica).

	Oscillys 50	Oscillys XM	Oscillys XL	
Caudal máx.	hasta 6 t/h*	hasta 15 t/h*	hasta 25 t/h*	t/h
Altura total	1600	1470	2485 / +500	mm
Altura de la salida de la uva	460	500	1107 / +500	mm
Longitud	2080	1850	2674 / +500	mm
Anchura	1170	1550	1768 / +500	mm
Longitud para apertura de las cubiertas	1170	2070	2780	mm
Altura para basculación de la tolva	2080	1980	2806	mm
Altura para apertura de las cubiertas	1740	1810	2492 (delante) 2641 (detrás)	mm
Peso	450	600	1000	kg
Potencia eléctrica instalada	1,65	2,05	2,05 (sin opciones) 2,15 (con cinta para escobajos)	kW

* A título indicativo, variable en función de la variedad y estado de la uva y del tipo de vendimia (manual o mecánica).

Tecnología a su servicio



Selector de dos zonas

Las uvas y los escobajos son recogidos en un separador de rodillos. La primera zona reparte la uva y separa el jugo y los granos no maduros.

La segunda zona separa las uvas de los escobajos y residuos vegetales.



Jaula despalilladora Oscillys 50

Jaula de PEHD de poca longitud



Jaula despalilladora Oscillys XM/XL

Jaula de gran anchura y forma pentagonal que garantiza un tratamiento de las uvas en solo una capa en la zona central.

La cinemática de la jaula genera una fuerza de despalillado progresiva desde el principio de la jaula.



Cajón de escurrido
Con ajuste de la separación de los rodillos

Jaula de repuesto
DN 25, 30 o 35.

Jaula 1.ª instalación
A elegir entre 30 o 35 mm.

Chasis para Delta TRV 20
Altura entre 1000 y 1500 mm.

Jaula de despalillado

Alimentación de la uva



Selector de dos zonas

Canaleta

Asociada a un deflector de separación móvil

Peine para separación

Regulación de la separación entre los rodillos del separador de 17 a 21 mm, en lugar de la regulación estándar de 15 a 19 mm.

Cinta de evacuación de los escobajos

- Longitud: 1,90 m, banda lisa de 400 mm.

- Solo para Delta Oscillys XL.

Tolva de entrada

Para alimentación por remolque Delta RVE.

Estrujadoras Delta F / FC



Para un pisado de calidad.

Nuestras estrujadoras Delta cuentan con dos rodillos específicos que garantizan la rotura de la piel de la uva y una mejor extracción durante el prensado, todo ello preservando las pepitas.

Eficacia garantizada

Las estrujadoras Delta FC/F se pueden integrar en el entorno de las despalladoras (Delta Evolution). Las barras de soporte permiten dos posiciones distintas.

La posición baja permite disponer la estrujadora sobre una bomba. La posición alta, por su parte, ofrece la posibilidad de colocar la estrujadora en una puerta de cuba de 500 mm de diámetro.

El ajuste del paso entre los rodillos se realiza mediante ruedas y con visualización de la separación. Estos rodillos monobloque no tiene zona de retención entre los módulos.

Seguridad para los usuarios

La rejilla de seguridad que hay debajo de la tolva garantiza la seguridad del operario durante el funcionamiento de las estrujadoras Delta FC/F.

	F20	F2	F4	FC1	FC6	FC8	FC10
Caudal máximo de uva despallada (t/h)	10-25	15	20	8	60	80	100
Caudal máximo de racimos enteros (t/h)	de 3 a 12	12	15	5	50	70	90
Potencia (kW)	1,5	No motorizada	1,1	2 x 225	3	3	4

Opciones

- Carretillas
- Tolvas



Triturador de escobajos Delta BFR



Reducción del volumen de escobajos.

Dimensionado para integrarse en despalilladoras de la gama Delta, ofrece un caudal máximo de racimos enteros de 10 t/h, dependiendo de la variedad de uva.

Eficacia garantizada

El triturador de escobajos Delta BFR le permitirá reducir el volumen de escobajos hasta en un 80 %.

Los escobajos triturados se utilizan para destilación, abono y reciclaje como biomasa.

Sus reducidas dimensiones permiten integrarlo fácilmente en el entorno de trabajo.

	Delta BFR	
Capacidad máxima de racimos enteros*	12	t/h
Longitud	2160	m
Anchura	1010	m
Altura	1030	m

* Dependiendo de la variedad de uva.

Opciones

- Extensión del chasis
- Tolva de triturador



Traslado de la uva





Transportadores de cinta Delta TRE / ELVTR



Traslado de la uva.

Los transportadores de cinta Delta ELVTR y Delta TRE son ideales para el traslado de la uva fresca o macerada o incluso para evacuar los escobajos de despalillado y orujos desecados.

Simplicidad

Los transportadores de cinta Delta ELVTR y Delta TRE están fabricados 100 % en acero inoxidable, lo que garantiza su robustez a lo largo del tiempo.

La garantía de la adaptabilidad

Las cintas cuentan de serie con variador electrónico y están disponibles en longitudes de entre 300 y 500 mm, lo que permite adaptar la velocidad de la cinta con mayor precisión al lugar de recolección.

Con ayuda de la bomba manual, el carro con elevación hidráulica permite regular la altura de la cinta. Los transportadores Delta TRE están disponibles en tres largos (3, 4 y 5 m) y anchos de 400 mm y 500 mm (para 4 m y 5 m de largo), y los transportadores Delta ELVTR se hacen a medida.

Mantenimiento sencillo

Las cintas de los transportadores son desmontables (conforme a la FDA y al Reglamento 1935/2004 de la UE), lo que facilita su mantenimiento.

Eficacia garantizada

La altura de los listones, de 60 mm, permite una mejor sujeción de la uva y reduce su caída durante el traslado.

Opciones

- Adaptadores
- Canaletas
- Manguito
- Tolvas
- Rampa de lavado



Nuestras soluciones de bombeo

La gama de bombas Delta asegura el transporte de la uva despalillada y el trasvase de orujos fermentados y vino.

Delta DP

La bomba Delta DP es una bomba peristáltica que permite dos usos: como bomba de uva y bomba de vino. Esta bomba, autocebante, puede llegar a los 7 metros de profundidad. También se puede combinar con una tolva de alimentación.

Las bombas peristálticas ofrecen comodidad de uso, una gran versatilidad y una muy alta calidad de bombeo.

Su transporte suave y continuo permite un traslado cuidadoso de la uva despalillada y el vino (doble función).

Sus características de seguridad proporcionan seguridad, en particular durante el funcionamiento en seco.

Se entregan con una rejilla de lavado adecuada, por lo que requieren muy poco mantenimiento y se garantiza una higiene óptima.

Opciones

- Rejillas
- Sondas
- Tolvas y elevadores
- Vacuóstato de aspiración
- Mando a distancia inalámbrico
- Consola de mando



Delta PMV y PM

En el corazón de la cadena de vinificación, las bombas Delta PMV y PM garantizan la recepción de la uva fresca y están adaptadas para el trasvase de los orujos fermentados.

Las bombas PMV y PM apenas trituran la uva. Están equipadas con motorreductores y un conjunto rotor-estátor de gran calidad certificado por la FDA y desarrollado específicamente por Bucher Vaslin.

Cuentan con variadores y pueden equiparse con dos sondas de nivel para funcionar en continuo.

Sus características de seguridad proporcionan seguridad, en particular durante el funcionamiento en seco. Se entregan con una rejilla de lavado adecuada, por lo que requieren muy poco mantenimiento y se garantiza una higiene óptima.

Opciones

- Rejillas
- Sondas
- Tolvas
- Timones invertidos



Delta PVE y CPM

Idénticas a las Delta PMV y PM, las bombas PVE y CPM generalmente se sitúan al nivel de las tolvas.

Las bombas PVE se colocan debajo de las cubas o en la aspiración, sustituyendo a las bombas de pistón.

Están equipadas con motorreductores y un conjunto rotor-estátor de gran calidad certificado por la FDA y desarrollado específicamente por Bucher Vaslin.

También pueden colocarse debajo de Delta Extractys.

Las Delta CPM se sitúan debajo de las despalilladoras. También pueden utilizarse en la recepción.



Delta Flex

Bombas volumétricas de impulsores flexibles, velocidad baja o alta.

Bombas Flex, para el transporte de mostos y vinos.

La baja velocidad de rotación de la bomba Delta Flex evita la rotura de pepitas y pulpa. Es reversible y autocebante.

Esta bomba puede ser de una o dos velocidades o llevar variador de frecuencia. Sus impulsores de palas flexibles son de neopreno apto para uso alimentario.

La bomba Delta Flex se utiliza sobre todo para el remontaje, desincrustado, filtrado, encubado y embotellado.

Opciones

- Derivación con válvula
- Rosca DIN
- Presostatos
- Radiocontrol
- Reguladores de presión



Delta Twin

La bomba Delta Twin es de doble pistón rotativo excéntrico y baja velocidad. Sirve para el transporte de mostos y vinos.

Su poder de aspiración permite alcanzar los 8 metros en seco, lo que permite el transporte a grandes distancias.

Las bombas Twin pueden bombear productos viscosos.

Su mantenimiento y limpieza son sencillos.

Se utiliza para el remontaje, traslado, filtrado, encubado y embotellado, tanto para lías y mostos como para el vino.

Opciones

- Derivación
- Caudalímetro incorporado
- Pantalla táctil de 7' con automática
- Presostatos
- Radiocontrol
- Reguladores de presión
- Sonda de detección de falta de líquido



Delta LOB

Adecuada para todos los trabajos de la bodega, la bomba Delta LOB es la imagen perfecta de la versatilidad. Funciona con uva, mostos y vinos. Ayuda al embotellado, bombea las lías y puede combinarse con su sistema de filtrado.

La bomba Delta LOB tiene lóbulos de nitrilo duro certificado para uso alimentario. Permite el paso de partículas sólidas de hasta 50 mm de diámetro.

Esta bomba autoaspirante alcanza hasta 8 metros en seco. Respeta al máximo el vino, ofreciendo un flujo continuo sin mezclar.

Muy resistente a la temperatura (de -10 °C a 90 °C) y a la presión (de 4 a 10 bar, dependiendo del modelo), esta bomba lobular aporta una bajísima disolución de oxígeno y permite el paso de sólidos.

Opciones

- Pantalla táctil de 7' con automática
- Contadores
- Cuchillas vibratorias
- Presostatos
- Radiocontrol
- Tolvas
- Válvula rápida motorizada



Bombas DP

	DP01	DP02	DP03	DP04	
Caudal de vino	15-50	30-75	55-170	100-350	hl/h
Caudal máximo de uva despalillada	-	de 3 a 6	de 4,5 a 14	de 8,5 a 29	t/h
Longitud	1085	1111	1350	1581	mm
Anchura	465	520	550	724	mm
Altura	902	1016	1185	1532	mm

* Bomba DP combinada con una tolva.

Bombas PMV/PM

	PMV 2	PMV 4	PMV 4 VAR	PMV 4 VAR bajo caudal	PM6V mono 9kw	PM6V mono 11kw	PM6M mono 9kw	PM6M mono 11kw	PM6 VAR 9kw	PM6 VAR 11kw	PM8 mono 11kw	PM8 mono 15kw	PM8 VAR 11kw	PM10	
Caudal máximo de uva despalillada	20	30	10-30	de 3 a 16	60		-		30-60		80		40-80	130	t/h
Caudal máximo de orujos fermentados despalillados	10	15	10-15	-	-		30		-		40		20-40	60	t/h
Longitud	2254	2272	2272	2272		2550			2750		2820			a medida	mm
Anchura	715	715	715	715		800			800		800				mm
Altura	970	1021	1021	1021		1160			1160		1170				mm

Bombas PVE

	PVE 80	PVE 100	
Caudal de vino	30	45	hl/h
Longitud	1930	2240	mm
Anchura	670	670	mm
Altura	680	610	mm



Bombas Flex

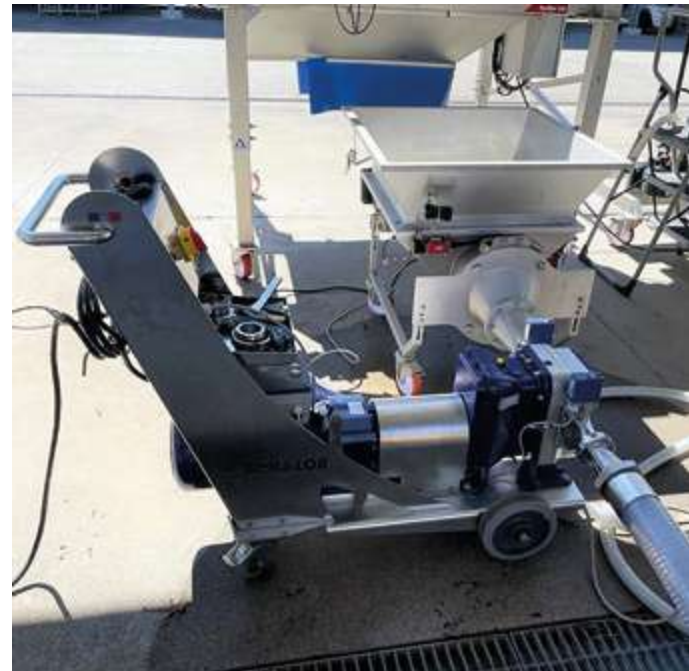
	Flex 35/70	Flex 50/100	Flex 70/140	Flex 90/180	Flex 110/220	Flex 140/280	Flex 170/340	Flex 300/600	Flex 5/140 Var Elec	FLEX 15/240 Var Elec	FLEX 15/260 Var Elec	FLEX 25/400 Var Elec	FLEX 50/700 Var Elec	
Caudal de vino*	35-70	50-100	70-140	90-180	110-220	140-280	170-340	300-500	5-140	15-240	15-260	25-400	50-540	hl/h
Longitud	1018	1018	1043	1043	1043	1130	1127	1018	1020	1134	1127	1240	1208	mm
Anchura	370	370	370	370	370	370	370	440	376	346	346	412	440	mm
Altura	720,5	720,5	720,5	720,5	720,5	720,5	720,5	920	721	826	826	810	910	mm

* Ensayos realizados con 3 m de tubo de diámetro 50 con agua a 15 °C. Las pérdidas de carga pueden ser diferentes en función de los tubos utilizados, el tipo de producto transportado y el impulsor.

Bombas Twin

	Twin 100	Twin 300	
Caudal de vino*	5-100	30-300	hl/h
Longitud	1100	1400	mm
Anchura	450	600	mm
Altura	800	950	mm

* Ensayos realizados con 12 m de tubo de diámetro 70 mm en aspiración, 6 metros de tubo en expulsión con agua a 15 °C.



Bombas LOB

	LOB 200	LOB 300	LOB 600	LOB 1000	
Caudal de vino*	15-240	30-340	60-660	80-1100	hl/h
Longitud	1240	1480	1580	1800	mm
Anchura	610	610	650	750	mm
Altura	1000	1000	1000	1000	mm

* Ensayos realizados con 12 m de tubo de diámetro 70 mm en aspiración, 6 metros de tubo en expulsión con agua a 15 °C.

Selección de la uva





Mesa de selección con banda Delta TBE



Selección manual

Esta mesa de selección alimenta homogéneamente los equipos situados aguas abajo de la cadena de recepción (despalilladora, estrujadora, bomba).
Dependiendo del modelo, puede haber entre 6 y 12 separadores alrededor de esta mesa.

Eficacia garantizada

La mesa de selección con banda Delta TBE ofrece un traslado eficaz de la uva con numerosas opciones para facilitar la separación manual.

Sus maniobras son sencillas y rápidas, y las zonas de retención, limitadas.

Cuenta con una cinta sin fin de arrastre positivo conforme a la FDA y el Reglamento 1935/2004 de la UE, así como un motorreductor de velocidad variable de entre 3 y 8 metros por minuto.

Mantenimiento sencillo

Gracias al sistema de distensión rápida de la cinta que facilita su limpieza, el mantenimiento de la mesa es muy fácil.

Seguridad para los usuarios

La mesa de selección de cinta Delta TBE garantiza la estabilidad durante su uso.

	TBE	
Motorreductor de velocidad variable	3-8	m/min
Longitud	3500-6500	mm
Altura total Mín./máx.	910	mm
Anchura	1186	mm

Opciones

- Adaptadores
- Rampa de enjuague
- Tolva de recepción
- Selección positiva de 3 calles regulable

Mesa de selección vibratoria Delta TRV



Selección mecánica

La mesa de selección vibratoria Delta TRV garantiza la separación del producto noble de los mostos libres y residuos vegetales (uvas dañadas, peciolas, uvas inmaduras, insectos, etc.).

Según el modelo, la mesa Delta TRV permite entre 4 y 6 separadores a su alrededor.

Eficacia garantizada

Gracias a las maniobras rápidas y simples, la mesa de selección vibratoria Delta TRV ofrece una selección de la uva eficaz.

Permite la adecuada recuperación de mostos libres y/o residuos vegetales.

Su rejilla autoevacuante para todos los pequeños residuos vegetales (agraz, uvas quemadas por el sol, etc.) permite obtener mostos limpios.

Mantenimiento sencillo

La limpieza es sencilla y rápida, y las zonas de retención, limitadas.

Seguridad para los usuarios

La mesa de selección garantiza estabilidad.

	Delta Mesa vibrante -			
	TRV 15	TRV 25	TRV 35	
Caudal máx.	10-12	20-25	8	t/h
Superficie de escurrido	0,7 m ²	1,4 m ²	0,90 m ²	m ²
Altura	1100	1360	900	mm
Longitud	2000	2550	3500	mm
Anchura	1350	1620	750	mm

Opciones

- Adaptadores
- Rejilla de escurrido
- Rampa de lavado y secado
- Volteador
- Estrechador
- Soporte para cajón

- Tolva de gran capacidad
- Tolva de recepción estándar
- Tolva para bins
- Variador remoto



Mesa de selección Delta Trio



Selección mecánica

Delta Trio es un separador de rodillos consistente en una tolva vibratoria de distribución.

Eficacia garantizada

La mesa de selección Delta Trio permite separar la uva y que mantenga su buen aspecto a la salida de la selección. Es particularmente eficaz para los tallos de hojas y los racimos.

Su sistema de regulación de la separación entre rodillos está patentado por Bucher Vaslin, y la velocidad de rotación de los rodillos es variable.

La mesa de selección es fácil de usar y los ajustes son sencillos. Se adapta a todas las condiciones de alimentación: volquete vibratorio, despalladora, volquete con tornillo sinfín, etc.

Mantenimiento sencillo

La limpieza se ve facilitada por la cubeta y la espira totalmente desmontables.

Opciones

- Brazo repartidor
- Caja con tornillo
- Kit peine
- Regulación automática de la separación de los rodillos (para Delta Trio XXL)
- Extensión de chasis





Funcionamiento de las Delta Trio

La uva se vierte en la tolva vibratoria (1) y luego sobre los rodillos repartidores (2). Esos rodillos separan el jugo y los elementos pequeños de la uva.

	Trio XS	Trio XM	Trio XL	Trio XXL	
Caudal máximo de uva despalillada	6	15	25	60	t/h
Altura disponible bajo la mesa Mín./máx.	460 / 960	570 / 1070	540 / 1040	540 / 1040	mm
Altura total Mín./máx.	1000 / 1500	1390 / 1890	1210 / 1710	1210 / 1710	mm
Longitud	1780	1860	2480	2500	mm
Anchura	1160	1550	1560	1560	mm



Caja de mando

El ajuste de la separación de los rodillos separadores se efectúa durante el funcionamiento.



Tolva vibratoria de distribución

La uva es conducida sobre los rodillos del repartidor.



Cubeta y espira

Totalmente desmontables para facilitar la limpieza.

Mesa de selección Delta Rflow



Selección mecánica

Delta Rflow procesa la uva despalillada manual o mecánicamente. Su separador automático de alto rendimiento alcanza hasta 15 toneladas de uva por hora.

Eficacia garantizada

La mesa de selección con chorro de aire Delta RFlow ofrece eficacia en la eliminación de los residuos vegetales ligeros y de pequeño tamaño, los granos inmaduros, las uvas secas, las pepitas, las pieles y los insectos.

La cinta de relieve ofrece una mejor estabilidad a las uvas y también permite acelerar la selección, ya que alcanza una gran velocidad: 2,5 m/s.

La mesa de distribución y escurrido permite la recuperación de los mostos libres. La posición de los sopladores y de la barra de corte se regula fácilmente.

Opciones

- Rampa de lavado
- Cinta de evacuación de los residuos
- Cinta elevadora





	Delta Rflow	
Caudal máx. dependiendo de la variedad de uva	15	t/h
Potencia eléctrica instalada	5,5	kw
Altura total	1690	mm
Altura bajo la salida de la uva	570	mm
Altura bajo la salida de los residuos	315	mm
Altura de alimentación	1300	mm
Longitud	4100	mm
Anchura	1650	mm
Peso sin extensión	950	kg

Mesa de selección por densidad Delta Densilyls



Separación densimétrica

Esta cinta patentada garantiza al mismo tiempo el escurrido y el transporte.

Eficacia garantizada

La uva despalillada se vierte en un baño de jugo azucarado. La densidad del jugo permite separar las uvas maduras (más densas) de los elementos menos densos (uvas menos maduras, residuos vegetales...). Las uvas maduras se reciben en una cinta de escurrido flexible.

Durante el traslado de las uvas maduras, la inclinación y deformación de la cinta permiten el escurrido del jugo. Los elementos menos densos son arrastrados por una corriente de jugo hacia la bandeja de descarga.

Las uvas menos maduras y los residuos vegetales se separan del jugo mediante un tonillo sinfín de escurrido. El jugo se recicla y es bombeado de vuelta a la bandeja. El operario puede ajustar la densidad del baño en función del nivel de selección deseado.

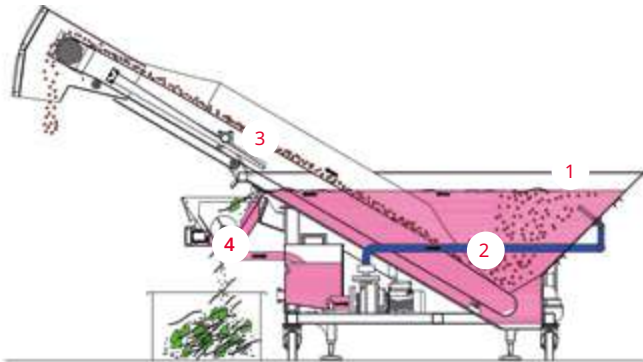
Mantenimiento sencillo

La basculación del transportador mediante cilindro hidráulico facilita el lavado y el transporte.

Opciones

- Extensiones antisalpicaduras
- Sistema de circulación
- Sistema de secado de las uvas
- Válvula de bola





Funcionamiento de las Delta Densily

La uva despalillada se vierte en un baño de jugo azucarado (1).

La densidad del jugo permite separar (2) las uvas maduras (más densas) de los elementos menos densos (uvas menos maduras, residuos vegetales...).

Después, las uvas maduras se transportan y escurren (3) para seguir recorriendo la línea de recepción. Los residuos flotantes se evacúan (5) a la salida del baño.

	Densily XS	Densily XM
Caudal máximo de uva despalillada (t/h)	6	12
Caudal máximo de lavado de racimos enteros (t/h)	3	6
Capacidad de la tolva (hl)	7,5	10
Altura cinta elevada / cinta bajada (mm)	2430 / 1420	2430 / 1420
Altura disponible en la salida de la uva (mm)	1930	1680
Altura disponible en la salida de residuos (mm)	710	700
Longitud (mm)	3990	3940
Anchura (mm)	1800	2460



Bomba hidráulica

Esta bomba permite inclinar la cinta en función del uso.



Elevación de la uva

El transportador conduce las uvas maduras hacia la parte superior de la mesa. Durante el traslado, la deformación de la cinta mejora el escurrido de las uvas y evita que se trituren demasiado.



Tolva

La uva se vierte en la tolva, donde el líquido (jugo agua azucarada o agua clara) se encarga de la separación densimétrica.

Mesa de selección óptica Delta Vistalys



Selección óptica

La mesa de selección Delta Vistalys le ofrece una solución para seleccionar la uva en función de parámetros específicos y adaptados a sus necesidades.

Eficacia garantizada

La selección de las uvas se realiza mediante una cámara en color. El análisis continuo de las imágenes permite al usuario graduar la selección con una precisión extrema en función de sus objetivos y de la calidad inicial de la uva.

El viticultor define el nivel de separación variando el ajuste de los parámetros de color y forma de los objetos.

Podrá seleccionar las uvas perfectamente íntegras y maduras y eliminar los cuerpos extraños, los residuos vegetales, las uvas rosas, estropeadas y con parásitos.

Ofrece una gran productividad que llega hasta las 10 t/h. La conexión de la máquina (opcional) permite el control remoto por parte del servicio técnico.

Mantenimiento sencillo

Su gran accesibilidad facilita el mantenimiento y la limpieza.

Opciones

- Conectividad
- Extensión de chasis
- Sonda
- Tornillo sinfín para residuos





	Delta Vistalys HD	
Caudal máx. (dependiendo de la variedad de uva)	15	t/h
Necesidad de aire comprimido	40 m ³ a 6 bares	m ³
Altura	2300	mm
Longitud	2430	mm
Anchura	1810	mm



Ecurrido y distribución de la uva

Una mesa vibratoria Delta TRV antepuesta para escurrir la uva despalillada conduce el 100 % de las uvas, homogéneamente repartidas, hacia la mesa de selección.

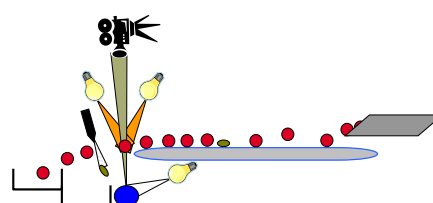


Toma de imágenes y análisis

Una cinta transportadora con relieve avanza a una elevada velocidad constante (2,5 m/s, es decir, 10 km/h). Las uvas se distribuyen entre el relieve y ya no se mueven, lo que permite mantener la precisión de la selección aun a máxima velocidad.

Gracias a la iluminación constante de las uvas y a una iluminación de fondo sin sombras mediante leds, las imágenes tomadas por la cámara en color de alta cadencia y alta definición son nítidas y precisas.

También pueden ser procesadas por un potente ordenador específicamente adaptado a la uva.



Selección de la uva

Una vez analizadas las imágenes, automáticamente se eliminan los elementos no deseados mediante boquillas neumáticas de alta frecuencia.

Procesamiento de la uva





Intercambiador de calor Delta Rotathermic



La respuesta al tratamiento térmico

¿Desea calentar su uva de forma homogénea con un caudal continuo? Delta Rotathermic es la solución a sus necesidades.

Eficacia garantizada

Este intercambiador térmico funciona gracias a un árbol de álabes giratorio que garantiza una temperatura homogénea y evita el riesgo de sobrecalentamiento. Gracias a sus módulos interconectables, podrá poner hasta 3 módulos en línea.

El uso de Delta Rotathermic es posible también en modo refrigeración.

	Rotathermic 10 t/h	Rotathermic 20 t/h	Rotathermic 30 t/h	
Caudal de agua caliente	45	90	135	m ³ /h
Temperatura del agua	95	95	95	°C
Potencia calorífica	815	1630	2445	kW
Brida de conexión al agua	DN 100 PN10	DN 100 PN10	DN 100 PN10	
Brida de conexión a la uva	DN 125 PN10	DN 125 PN10	DN 125 PN10	
Longitud	7100	7100	7100	mm
Anchura	900	1200	1200	mm
Altura	930	1700	2400	mm

Termovinificación Delta Extractys



Un proceso físico patentado

Su objetivo es acelerar la difusión de los compuestos de los hollejos —como los polifenoles (antocianinas y taninos) y los precursores aromáticos— en el jugo de una uva tratada con termovinificación.

Eficacia garantizada

El extractor selectivo Delta Extractys ofrece al vinicultor libertad de elección y de acción. El nivel de extracción se puede regular en función del tipo de uva y de vino deseado. Esto permite obtener vinos más estructurados, con más color, más aromáticos y con una tipicidad más marcada (perfil de vinos suaves, afrutados...).

Al adaptarse a todas las líneas de termovinificación existentes independientemente de su temperatura de calentamiento, Delta Extractys se puede integrar fácilmente sin necesidad de modificaciones (se puede instalar encima del tanque de maceración).

Se dedica a vinificación en fase líquida o sólida, maceración pelicular en caliente...

Mantenimiento sencillo

El enjuagado con agua caliente de los tubos de presión a través del circuito de tuberías de la uva permite un mantenimiento más sencillo.

	Extractys
Modulación del caudal	3x10t/h
Calentamiento del agua	De 20 a 65 °C
Longitud (mm)	3000
Altura (mm)	3700
Anchura (mm)	2200